



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-30S (E100PE) *

Компоненты	SMC-30S (E100PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	100 24 300 кг/час 5
ЭКСТРУЗИОННАЯ ГОЛОВКА Тип Ёмкость аккумулятора (л) Размер матрицы фильеры (мин/макс, мм)	Накопительная 6,5 определяется продуктом
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода насоса (кВт) Мощность привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей ствола (кВт) Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт) Мощность экструзионной головки (кВт) Общая мощность подключений (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	18,5 63 27 2 15 125,5 65-70
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	6-8 2 500 определяется продуктом
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	350 150-220 40
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	1 300
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ Максимальные размеры (ШхВхГ, мм) Min/max просвет открытия (мм)	600x700x450 450/950
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ ** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	3,7 5,5 4,5 18

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.